



STYLE & ELEGANCE

II.

Technical specifications | Technische Daten | Spécifications techniques

Test	Commodore 1000	
Manufacturing technique Herstellungstechnik Technique de fabrication	1/10 printed saxony 1/10 Druck-Saxony 1/10 saxony imprimée	
Pile composition Material der Nutzschiicht Composition du velours	100% PA 6.0 Crealon  	
Secondary backing Rückenausstattung Dossier	Weaveback	
Width Breite Largeur	400 cm	
Roll length Rollenlänge Longeur du rouleau	25 m	
Pile height Polhöhe Hauteur du velours	ISO 1766	7 mm
Pile weight Polgewicht Poids du velours	1000 g/m ²	
Total height Gesamthöhe Hauteur totale	ISO 1765	9 mm
Total weight Gesamtgewicht Poids total	ISO 8543	2065 g/m ²
Number of tufts Noppenzahl Nombre de points	ISO 1763	201 500/m ²
Minimum order quantity Mindestabnahme Quantité minimum	300 m ² /colourbank 300 m ² /Farbbank 300 m ² /banque de couleurs	
Fastness to rubbing (dry) Reibechtheit (trocken) Solidité au frottement (sec)	ISO 105 X12	4-5
Fastness to rubbing (wet) Reibechtheit (mass) Solidité au frottement (humide)	ISO 105 X12	4-5
Water fastness Wasserechtheit Solidité à l'eau	ISO 105 E01	4-5
Fastness to light Lichtechtheit Solidité à la lumière	ISO 105 B2	6
Thermal resistance Wärmedurchlasswiderstand Résistance thermique	ISO 8302	0,0813 m ² K/W
Impact sound insulation Trittschalldämmung Réduction de la transmission du bruit de choc	ISO 140 - 8	28 dB
DOP Nr / DOP n°	1087#00554/WICR	



CARUS®

BIG Floorcoverings nv
Rijksweg 442
B-8710 Wielsbeke - Belgium

Showroom
Boffonstraat 3
B-8710 Wielsbeke - Belgium

www.carusflooring.com
carus@bintg.com
T +32 (0)56 67 42 11 - F +32 (0)56 67 48 30